

SCHEDA TECNICA



Deumidificatore isotermico studiato e dimensionato per il controllo dell'umidità relativa ambiente nei sistemi di raffrescamento radiante a pavimento/soffitto/parete. È costituito da un'unità frigorifera completa e corredato di batterie di pre-trattamento e post-trattamento alimentate con l'acqua refrigerata utilizzata nel sistema radiante. Sifone su scarico condensa obbligatorio. Gestione con i sistemi di controllo RDZ.

L'unità è disponibile in 2 versioni in base agli accessori:

- versione da incasso a parete (composta da controcassa, unità frigorifera e pannello frontale)
- versione da esterno parete (composta da unità frigorifera e mobiletto)

- Struttura in lamiera zincata
- Vaschetta raccolta condensa in acciaio inox
- Batterie con trattamento idrofilico
- Refrigerante: R134a (260 g)
- Capacità di deumidificazione: 24 l/g (26 °C UR 65%)
- Portata acqua 15 °C: 240 l/h
- Portata aria: 200 m³/h
- Alimentazione elettrica: 230 Vac - 50/60 Hz
- Potenza elettrica max: 340 W
- Connessioni idrauliche 1/2" F
- Scarico condensa Ø 14 mm

Composizione confezione

- RNW 204 CoRe
- Manuale installazione/tecnico

Descrizione	Misure (lxhxp)	Peso	Codice
RNW 204 CoRe	721,5x573x206 mm	31,7 kg	7040023

Descrizione dei componenti

- **Compressore:** di tipo ermetico, con motore asincrono monofase bipolare accoppiato ad un compressore monocilindrico alternativo
- **Batteria di pre-raffreddamento:** tubi in rame (2 ranghi) e alette in alluminio con trattamento idrofilico
- **Batteria evaporante:** tubi in rame e alette in alluminio con trattamento idrofilico
- **Batteria di post-riscaldamento:** tubi in rame e alette in alluminio con trattamento idrofilico
- **Ventilatore:** centrifugo a doppia aspirazione con motore direttamente accoppiato, a 3 velocità
- **Filtro aria:** con materiale filtrante in fibra sintetica - classe G3 (en 779:2002)
- **Sonda di temperatura condensatore:** sensore NTC che rileva la temperatura del condensatore
- **Sonda di temperatura acqua:** sensore NTC che rileva la temperatura dell'acqua
- **Sonda di temperatura evaporatore:** sensore NTC che rileva la temperatura dell'evaporatore
- **Fusibile scheda elettronica:** 250V - 10 A

COMPONENTI

FLUSSI ARIA



Immissione Aria



Ricircolo Aria

FILTRI ARIA



e(PM10) min ≤50%
Peli, capelli



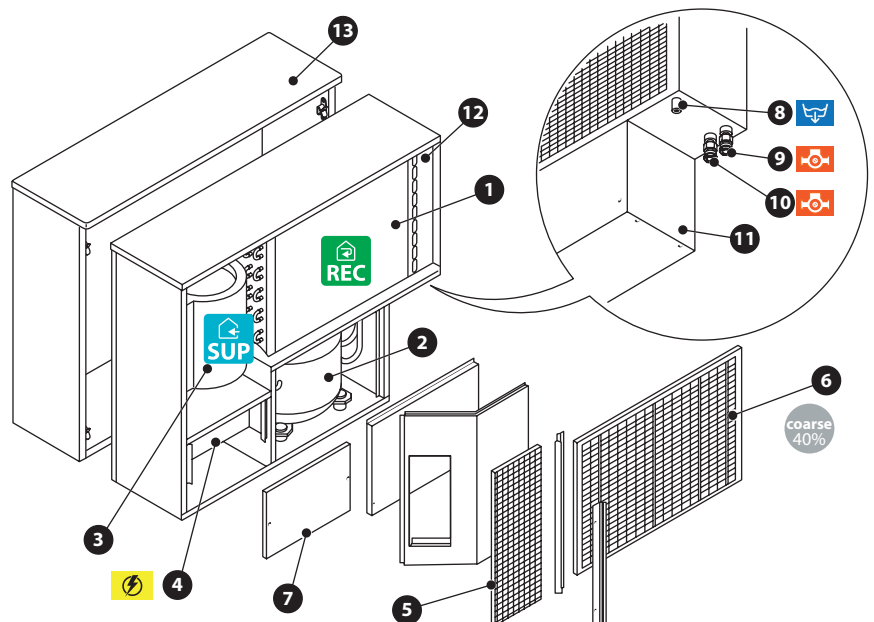
Scarico Condensa Ø 14 mm



Attacchi idraulici 1/2" F




Quadro Elettrico



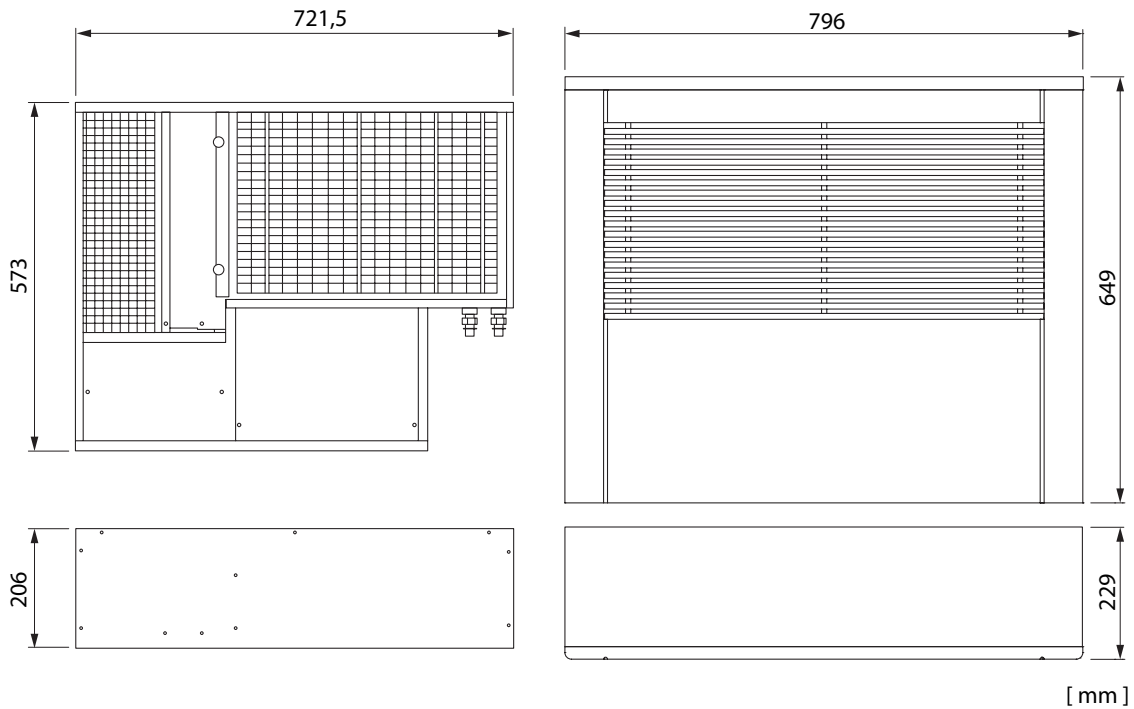
Rif.	Descrizione	Rif.	Descrizione
1	Scambiatori	7	Pannello quadro elettrico
2	Compressore	8	Scarico Ø 14 mm per condensa
3	Ventilatore	9	Ingresso acqua (1/2" F)
4	Scheda elettronica	10	Uscita acqua (1/2" F)
5	Griglia ventilatore	11	Accesso ai componenti elettrici
6	Filtro per ingresso aria	12	Sfido aria (dietro al filtro. Un foro permette di accedere ad una vite che consente di espellere l'aria)

SCHEMA TECNICA

RICAMBI

Kit filtri aria	Codice
 <p>KIT FILTRI RNW 204 CoRe Kit per la sostituzione completa dei filtri dell'unità contenente: • 1 filtri ISO Coarse e(PM10) 40% - Misure 460x320x10 mm</p>	7044130

DIMENSIONI E DATI TECNICI



Caratteristiche Tecniche		
Specifiche tecniche		
Umidità condensata (26° - 65%)	l/giorno	24
Potenza elettrica nominale	W	340
Potenza elettrica assorbita dal ventilatore	W	30
Portata acqua totale	l/h	240 (*)
Perdita di carico circuito acqua	DaPa	570
Portata aria (a bocca libera)	m ³ /h	200
Refrigerante (R134a)	gr	260
Ingombri della macchina		
Altezza	mm	573
Larghezza	mm	721,5
Profondità	mm	206
Ingombri del mobiletto + frontale		
Altezza	mm	649
Larghezza	mm	796
Profondità	mm	229
Imballi RNW 204 CoRe		
Altezza	mm	680
Larghezza	mm	825
Profondità	mm	260
Peso	kg	50

(*) Valore di portata con intervallo ammesso fra +20% e -20% rispetto alla portata indicata.

SCHEMA TECNICA

CARATTERISTICHE ACUSTICHE

Il livello di pressione sonora equivalente è in funzione del locale in cui viene installata la macchina.

Generalmente il valore è 7-10 db(A) inferiore a quello della potenza sonora.

Caratteristiche Acustiche				
Frequenza di centro banda [Hz]		Livello di potenza sonora [dB]		
		Deumidificazione		Ventilazione
100	125	50,9	53,5	41,4
125		46,4		39,6
160		47,7		37,3
200	250	53,0	53,8	40,2
250		44,8		37,8
315		39,4		33,2
400	500	35,2	39,5	32,0
500		35,6		33,7
630		32,9		30,3
800	1000	31,8	36,2	30,5
1000		31,9		31,1
1250		30,3		28,7
1600	2000	27,8	30,9	25,2
2000		26,5		25,2
2500		22,3		20,5
3150	4000	20,3	24,5	16,0
4000		19,3		11,0
5000		19,4		8,1
6300	8000	18,5	23,6	6,4
8000		17,6		5,0
10000		20,0		3,9
db(A)		46,9		40

PRESTAZIONI

La Resa in deumidificazione è in funzione della temperatura ambiente, umidità relativa e temperatura dell'acqua refrigerata.

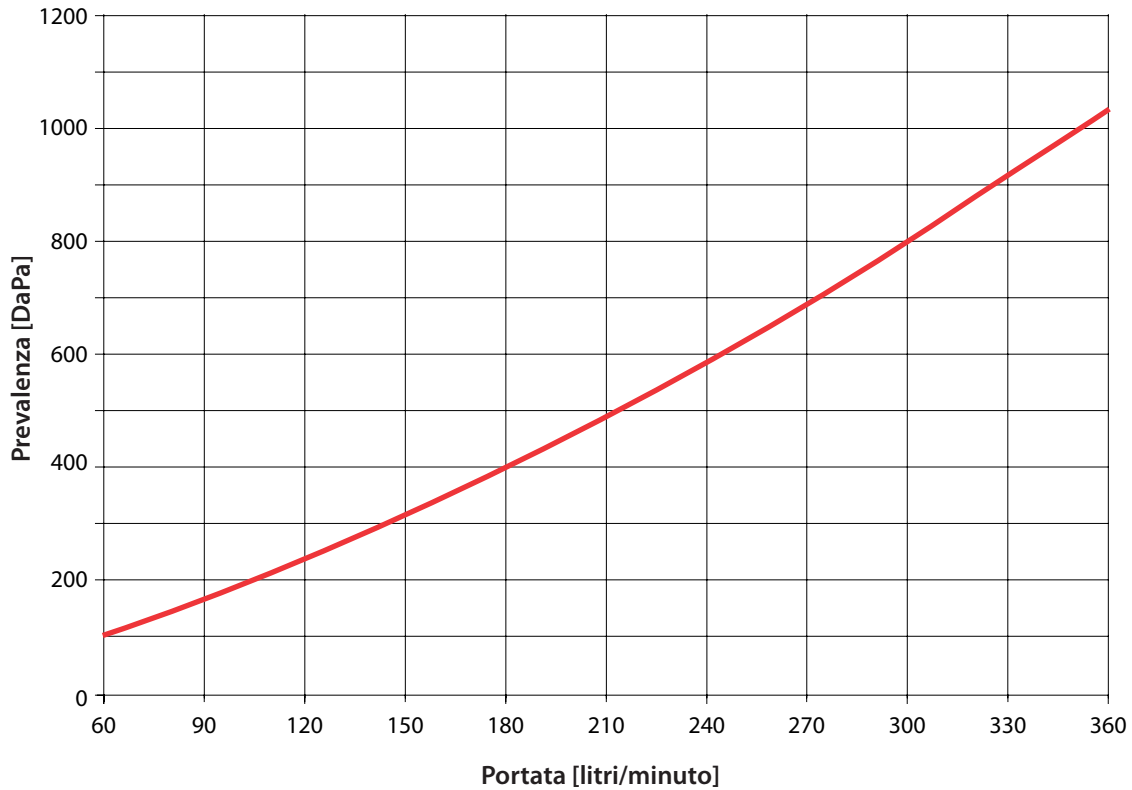
La potenza frigorifera da fornire al deumidificatore attraverso le batterie con acqua refrigerata (per neutralizzare il calore sensibile ed immettere in ambiente aria neutra) è mediamente di 800 W.

Resa in deumidificazione			
Temperatura ambiente: 26 °C			
	Litri/Giorno		
Temperatura acqua	55% UR	65% UR	
21	11,6	12,6	
18	13,8	17,9	
15	16,7	24,0	
Temperatura ambiente: 24 °C			
	Litri/Giorno		
Temperatura acqua	55% UR	65% UR	
21	9,5	12,2	
18	10,6	15,2	
15	14,3	18,0	

SCHEDA TECNICA

PERDITA DI CARICO DEL CIRCUITO IDRAULICO

La portata consigliata per un corretto funzionamento dell'apparecchiatura, considerando una temperatura dell'acqua di 15 °C, è di 240 l/h (ovvero 4 l/min), a cui corrisponde una perdita di carico sul circuito idraulico interno alla macchina di circa 570 DaPa.



CURVE CARATTERISTICHE

